

Hoger rendement in uw melkpoederfabriek?

Aanleiding

Procesoperators en -technologen in een melkpoederfabriek willen een maximaal rendement van het productieproces realiseren door een efficiënte inzet van grondstoffen en een eindproduct te produceren dat voldoet aan de gewenste productspecificaties. Het is noodzakelijk om tijdens het productieproces van zuivelproducten de juiste en betrouwbare analyses uit te voeren op de momenten waarop het productieproces gestuurd kan worden.

Qlip ondersteunt zuivelondernemingen bij het kalibratie- en controlemanagement van meetinstrumenten. Bij meerdere klanten hebben onze experts in samenwerking met de klant een rendementsverbetering ter waarde van tienduizenden euro's per jaar kunnen bewerkstelligen. Door het bespreken en het begrijpen van het productieproces en de gerichte kalibratiesupport van onze experts kan deze verbetering worden gerealiseerd. Hierbij zijn een juiste inzet van hoogwaardige kalibratiereeksen, controlemonsters en de Remote Dairy Quality (RDQ) tool van groot belang. Graag gaan we met u in overleg om de mogelijke verbeteringen te bespreken en om na te gaan wat de rendementsverbetering voor uw melkpoederfabriek kan zijn.

Wij werken graag met u samen een optimaal pakket van matrices, producten en parameters in diverse concentraties samen te stellen. Dit kunnen zowel producten uit onze standaard productportfolio zijn als producten op maat. Hieronder vindt u een aantal mogelijkheden.

Er zijn afzonderlijke informatiebladen beschikbaar voor de producenten van onder andere weiprodukten en kaasproducten.

Uitgelicht!

Qlip biedt ook controlemonsters voor rauwe melk, een toegankelijk product dat talrijke analyses en parameters mogelijk maakt. Het controlemonster van rauwe melk is samengesteld uit melk uit heel Nederland en weerspiegelt dus de gemiddelde Nederlandse melk. Aangezien deze monsters regelmatig worden geproduceerd, wordt in de steekproef ook rekening gehouden met seizoensinvloeden, waardoor dit de beste en meest representatieve steekproef op de markt is.

Bent u geïnteresseerd in dit product of heeft u een controlemonster nodig voor een specifieke melkpoeder, neem dan contact met ons op via sales@qlip.nl of 088-7547199.

Producten t.b.v. beheer van uw analyses:

- Rondzendonderzoeken
- Controlemonsters
- Kalibratiereeksen
- Kalibratiesupport
- RDQ Tool

Producten melkpoederfabriek:

- Rauwe melk
- Ondermelk
- Concentraat
- Room
- Poeder
- Permeaat

Parameters controlemonsters en kalibratiereeksen in diverse gehalten:

- Vet
- Eiwit
- Droge stof
- Lactose
- Caseïne
- Vetzuursamenstelling
- Ureum
- Celgetal
- NPN
- pH
- Vrije vetzuren

Parameters rondzendonderzoeken:

- Vet
- Lactose
- pH
- Droge stof
- Eiwit
- Vriespunt
- Antibiotica

Microbiologisch: Salmonella, Bacillus cereus, Totaal aerobisch kiemgetal, E. coli / Coliformen, Gisten en schimmels, Coagulase positieve Staphylococci, Enterobacteriaceae, Thermofiele Streptococci, Lactobacilli, Listeria monocytogenes, Somatisch celgetal.

Hoger rendement in uw melkpoederfabriek?

Overzicht

In dit infoblad vindt u een samenvatting van onze diensten op het gebied van kalibratie- en controlemanagement en rondzendonderzoeken.

Kalibratiereeksen

- ✓ Maximaal rendement van het productieproces realiseren door een efficiënte inzet van grondstoffen resulteert in een eindproduct dat voldoet aan de gewenste specificaties.
- ✓ Regelmatige kalibratie ter controle en na onderhoud en bij wijziging productsamenstelling
- ✓ Geoptimaliseerde aanpassing van uw kalibratielijnen met een kalibratiereeks die overeenkomt met uw specifieke product
- ✓ Diverse kalibratiereeksen beschikbaar voor melkpoederfabrieken (zie ommezijde)
- ✓ Maatwerkoplossingen mogelijk

Controlemonsters

- ✓ Met dagelijkse controlemonsters iedere dag zekerheid dat de analyseresultaten binnen kalibratie van het (FT)(N)IR-instrument vallen
- ✓ Diverse controlemonsters beschikbaar voor verschillende matrices en veel parameters in diverse gehalten (zie ommezijde) beschikbaar. Overige parameters in overleg.
- ✓ Verkrijgbaar in sets van 1-15 en 16-50 monsters
- ✓ Grafische monitoring van analyseresultaten middels digitale controlekaarten mogelijk met Remote Dairy Quality Tool (RDQ Tool)
- ✓ Maatwerkoplossingen mogelijk

Kalibratiesupport & RDQ-tool

- ✓ Optimalisatie kalibratiemodellen voor alle (FT)(N)IR-analyse instrumenten
- ✓ Visuele procesmonitoring, met controlekaarten en grafieken, geven weer wanneer actie moet worden genomen
- ✓ Remote ondersteuning van Qlip experts
- ✓ Trainingen, support en workshops op locatie

Rondzendonderzoeken

- ✓ Voorwaarde voor de ISO17025 accreditatie van uw laboratorium
- ✓ Inzage in de prestaties van uw eigen laboratorium in vergelijking met andere laboratoria.
- ✓ Georganiseerd door een RVA (R010) ISO17043 geaccrediteerd laboratorium.
- ✓ Klantspecifieke rondzendonderzoeken voor al uw eigen verschillende locaties mogelijk

Uw voordelen:

- Meer rendement in uw productieproces
- Zekerheid over betrouwbare resultaten van uw eigen meetinstrumenten
- Eenvoudige aanvraag van producten in het CPs-portaal
- Met een abonnement heeft u er geen omkijken naar; Qlip stuurt de producten tijdig naar u toe
- U kunt op locatie of remote gebruik maken van de specialistische kennis van de onafhankelijke Qlip experts met jarenlange ervaring op het gebied van kalibratiemanagement van de meest gangbare infrarood instrumenten
- Referentie analyses van de producten worden uitgevoerd in een RVA (L099) ISO17025:2017 geaccrediteerd laboratorium
- Overzichtelijke controlekaarten met behulp van de RDQ Tool
- Een breed assortiment kalibratiereeksen, controlemonsters en rondzendonderzoeken
- Wij helpen u graag met oplossingen op maat!

Neem contact met ons op:



Afdeling Sales
sales@qlip.nl
088-7547199