

Hoger rendement in uw kaasfabriek?

Inleiding

Procesoperators en -technologen in een zuivelfabriek streven naar een maximaal rendement in het productieproces door grondstoffen efficiënt te gebruiken en een eindproduct te produceren dat voldoet aan de gewenste productspecificaties. Bij de productie van zuivelproducten is het noodzakelijk nauwkeurige en betrouwbare analyses uit te voeren op momenten dat het productieproces gecontroleerd kan worden.

Qlip ondersteunt zuivelondernemingen bij het kalibratie- en controlemanagement van meetinstrumenten. Bij meerdere klanten hebben onze experts in samenwerking met de klant een rendementsverbetering ter waarde van tienduizenden euro's per jaar kunnen bewerkstelligen. Door het bespreken en het begrijpen van het productieproces en de gerichte kalibratiesupport van onze experts kan deze verbetering worden gerealiseerd. Hierbij zijn een juiste inzet van hoogwaardige kalibratiereeksen, controlemonsters en de Remote Dairy Quality (RDQ) tool van groot belang. Graag gaan we met u in overleg om de mogelijke verbeteringen te bespreken en om na te gaan wat de rendementsverbetering voor uw kaasfabriek kan zijn.

Wij werken graag met u samen om een optimaal pakket van matrices, producten en parameters in diverse concentraties samen te stellen. Dit kunnen zowel producten uit onze standaard productportfolio zijn als producten op maat. Hieronder vindt u een aantal mogelijkheden.

Er zijn afzonderlijke informatiebladen beschikbaar voor de producenten van onder andere weiprodukten en melkpoeder.

Uitgelicht!

Qlip heeft op verzoek van verschillende klanten een controlemonster voor Goudse 48+ kaas ontwikkeld. Door het gebruik van een speciale maaltechniek is Qlip erin geslaagd een homogeen product te ontwikkelen om daarmee representatieve controlemonsters te produceren.

Als u geïnteresseerd bent in dit product of een controlemonster nodig heeft voor een andere kaas, neem dan contact met ons op via sales@qlip.nl of 088-7547199.

Producten t.b.v. beheer van uw analyses:

- Rondzendonderzoeken
- Controlemonsters
- Kalibratiereeksen
- Kalibratiesupport
- RDQ-Tool

Producten kaasfabriek:

- Rauwe melk
- Kaasmelk
- Room
- Ondermelk
- Wei
- Kaas

Parameters controlemonsters en kalibratiereeksen in diverse gehalten:

- Vet
- Eiwit
- Droge stof
- Lactose
- Caseïne
- Vetzuursamenstelling
- Ureum
- Celgetal
- NPN
- pH
- Vrije vetzuren

Parameters rondzendonderzoek

- Vet
- Lactose
- pH
- Droge stof
- Eiwit
- Vriespunt
- Antibiotica

Microbiologisch: Salmonella, Bacillus cereus, Totaal aeroob kiemgetal, E. coli / Coliformen, Gisten en schimmels, Coagulase positieve Staphylococci, Enterobacteriaceae, Thermofiele Streptococci, Lactobacillen, Listeria monocytogenes, Somatisch celgetal.

Hoger rendement in uw kaasfabriek?

Overzicht

In dit infoblad vindt u een samenvatting van onze diensten op het gebied van kalibratie- en controlemanagement en rondzendonderzoeken.

Kalibratiereeksen

- ✓ Maximaal rendement van het productieproces realiseren door een efficiënte inzet van grondstoffen resulteert in een eindproduct dat voldoet aan de gewenste specificaties.
- ✓ Regelmatige kalibratie ter controle en na onderhoud en bij wijziging productsamenstelling
- ✓ Geoptimaliseerde aanpassing van uw kalibratielijijn met een kalibratiereeks die overeenkomt met uw specifieke product
- ✓ Diverse kalibratiereeksen beschikbaar voor melkpoederfabrieken (zie ommezijde)
- ✓ Maatwerkoplossingen mogelijk

Controlemonsters

- ✓ Met dagelijkse controlemonsters iedere dag zekerheid dat de analyseresultaten binnen kalibratie van het (FT)(N)IR-instrument vallen
- ✓ Diverse controlemonsters beschikbaar voor verschillende matrices en veel parameters in diverse gehalten (zie ommezijde) beschikbaar. Overige parameters in overleg.
- ✓ Verkrijgbaar in sets van 1-15 en 16-50 monsters
- ✓ Grafische monitoring van analyseresultaten middels digitale controlekaarten mogelijk met Remote Dairy Quality Tool (RDQ Tool)
- ✓ Maatwerkoplossingen mogelijk

Kalibratiesupport & RDQ-tool

- ✓ Optimalisatie kalibratiemodellen voor alle (FT)(N)IR-analyse instrumenten
- ✓ Visuele procesmonitoring, met controlekaarten en grafieken, geven weer wanneer actie moet worden genomen
- ✓ Remote ondersteuning van Qlip experts
- ✓ Trainingen, support en workshops op locatie

Rondzendonderzoeken

- ✓ Voorwaarde voor de ISO17025 accreditatie van uw laboratorium
- ✓ Inzage in de prestaties van uw eigen laboratorium in vergelijking met andere laboratoria.
- ✓ Georganiseerd door RVA (R010) ISO17043 geaccrediteerd laboratorium.
- ✓ Klantspecifieke rondzendonderzoeken voor al uw eigen verschillende locaties mogelijk

Uw voordelen:

- ✓ Meer rendement in uw productieproces
- ✓ Zekerheid over betrouwbare resultaten van uw eigen meetinstrumenten
- ✓ Eenvoudige aanvraag van producten in het CPs-portaal
- ✓ Met een abonnement heeft u er geen omkijken naar; Qlip stuurt de producten tijdig naar u toe
- ✓ U kunt op locatie of remote gebruik maken van de specialistische kennis van de onafhankelijke Qlip experts met jarenlange ervaring op het gebied van kalibratiemanagement van de meest gangbare infrarood instrumenten
- ✓ Referentie analyses van de producten worden uitgevoerd in een RVA (L099) ISO17025:2017 geaccrediteerd laboratorium
- ✓ Overzichtelijke controlekaarten met behulp van de RDQ Tool
- ✓ Een breed assortiment kalibratiereeksen, controlemonsters en rondzendonderzoeken
- ✓ Wij helpen u graag met oplossingen op maat!

Neem contact met ons op:



Afdeling Sales
sales@qlip.nl
088-7547199